



Selwood Pumps

“Selwood Pumps se enorgullece de ofrecerle bombas profesionales de la máxima calidad, gracias a la colaboración de nuestros socios globales, repartidos por todo el mundo y comprometidos con un servicio excelente”

Selwood es el referente internacional en soluciones de bombeo. Nuestros productos se utilizan en todo el mundo y son sinónimo de calidad, longevidad y fiabilidad.

Dado que somos tanto fabricantes de bombas como el proveedor de alquiler de bombas número uno en el Reino Unido, nos encontramos en una posición única en el mercado internacional.

Cada bomba que vendemos ha sido diseñada por Selwood para soportar los rigores del alquiler y se beneficia de décadas de investigación, desarrollo y experiencia en los sectores hídrico, medioambiental y de la construcción.

Nuestra red internacional de socios estratégicos comparte nuestra pasión por el mejor diseño de productos, el conocimiento y el servicio al cliente. A ello se unen el máximo nivel de asistencia y servicios posventa.

Quienes trabajamos en Selwood estamos orgullosos de los 70 años de legado de la empresa y mantenemos el compromiso de seguir a la vanguardia mundial en la tecnología para soluciones de bombeo. Estamos orgullosos de poder presentarle nuestra gama de productos.

Selwood – Excelencia en los productos. Pasión por el servicio. Orgullosos proveedores.



bsi. **CEA** Institute of Water
Construction Equipment Association



Sistema único de cebado

Selprime - El sistema exclusivo de cebado automático original de Selwood utiliza una bomba de vacío de diafragma tolerante al agua.

Un diseño respetuoso con el medio ambiente que no presenta ninguno de los problemas de emisión de vapores de hidrocarburos y emulsificación de aceite asociados a otros sistemas de cebado.

En Selwood somos tanto fabricantes de bombas como el proveedor de alquiler de bombas número uno en el Reino Unido, por lo que nos encontramos en una posición única en el mercado de ventas internacional.

Nuestros productos se han diseñado para soportar los rigores del alquiler y se benefician de décadas de innovación, investigación y desarrollo.

Por eso, los clientes de Selwood están seguros de la calidad, la longevidad y la durabilidad de todas y cada una de las bombas que comercializamos en toda la gama, incluidas las bombas de manipulación de sólidos, bombas de drenaje de gran volumen, bombas de gran altura, bombas hidráulicas sumergibles, bombas trituradoras y bombas de desplazamiento positivo.

En Selwood nunca nos conformamos con ser los segundos. Usted tampoco tiene por qué hacerlo. Eso es lo que nos diferencia del resto.

Servicio al cliente excepcional

Nuestros equipos del Reino Unido y nuestra red global de socios proporcionan un servicio al cliente excepcional, con el orgullo de ofrecer productos de fama mundial. Nuestros años de experiencia, nuestros conocimientos especializados y nuestra capacidad técnica nos permiten proporcionarle el mejor servicio del sector.

Ofrecemos un servicio verdaderamente personalizado; sabemos que cada uno de nuestros clientes tiene unos requisitos distintos y trabajamos con ellos para entregarles la solución óptima para cada trabajo.

Las bombas Selwood se suministran con garantía y respaldadas por nuestra experiencia y nuestra pasión. Ofrecemos visitas a los centros y servicios de instalación y mantenimiento asistidos por nuestro sistema de emergencias disponible las 24 horas del día, todos los días del año. Nuestro servicio posventa nos permite suministrar repuestos rápidamente, donde y cuando los necesite. Además, con nuestra garantía de un año puede estar tranquilo.

Rendimiento desde la ingeniería. - Fabricación británica.

El compromiso inigualable de Selwood con la calidad nos ha valido nuestra posición de líderes en el desarrollo y la fabricación de bombas sobresalientes.

Nuestro original diseño Selprime se ha imitado a menudo, pero jamás se ha mejorado. Este sistema de autocebado automático incorpora una bomba de aire con diafragma tolerante al agua, cebado y recebado rápidos. Se trata además de una solución respetuosa con el medio ambiente, sin emisiones de vapores de aceite ni emulsiones de aceite. El mantenimiento y la reparación son increíblemente sencillos.

Además, suministramos los motores con cumplimiento de los niveles de emisiones más recientes a cualquier parte del mundo. Años de experiencia internacional y nuestra red global de distribuidores nos permiten adaptarnos a las regulaciones de los distintos territorios. Puede confiar en nuestros expertos locales.

Empleamos los mejores materiales para cada trabajo. Se pueden diseñar distintos modelos con interiores de acero inoxidable, sólidos y muy resistentes a la abrasión y la corrosión. Otros interiores de las bombas pueden someterse a un tratamiento de calor para aumentar más aún su resistencia, de modo que resulten perfectos para entornos agresivos como canteras o minas. Sea cual sea el trabajo, tenemos la solución.

Siempre rentables

Nuestras bombas tienen un mantenimiento sencillo y se pueden reparar in situ, para que las paradas sean mínimas cuando realmente importa. Más aún, su diseño robusto y su capacidad de funcionamiento en seco le aportan durabilidad, fiabilidad y menores costes a lo largo de toda su vida útil.

El diseño con acoplamiento cerrado de la bomba garantiza su facilidad de mantenimiento y reparación, ruidos y vibraciones reducidos y una vida útil más prolongada del acoplamiento. Disfrutará también de la gran homogeneidad de los repuestos entre las distintas gamas de bombas, lo que simplifica los requisitos en cuanto a piezas de repuesto.





Cuerpo o bomba completa

Nuestras bombas se adaptan a sus necesidades. Puede adquirir simplemente un eje libre, una bomba con alojamiento cerrado o la unidad de la bomba al completo.



Motores diésel

Nuestras bombas diésel son totalmente portátiles y autónomas, por lo que ofrecen fiabilidad, eficiencia y disponibilidad por muy aisladas que estén sus instalaciones. Adquirimos motores de la mayor calidad a través de marcas como CAT, Perkins, Deutz, Isuzu y Yanmar, con servicio de asistencia en todo el mundo. Estos motores cumplen con la legislación más reciente en cuanto a emisiones para máquinas móviles no viarias. Así puede estar seguro de disponer de la tecnología de motores más limpia a su servicio.



Motores eléctricos

Nuestras versiones con eficientes motores eléctricos le permiten elegir entre instalaciones temporales o permanentes donde disponga de fuentes de alimentación eléctrica. Nuestras bombas eléctricas le harán ahorrar dinero con un uso frecuente, gracias a la reducción de los costes de funcionamiento y de mantenimiento periódico, por no mencionar la reducción de emisiones. Como todas nuestras bombas, aportan una prolongada vida útil y durabilidad, y alcanzan el rendimiento de nuestros modelos diésel.



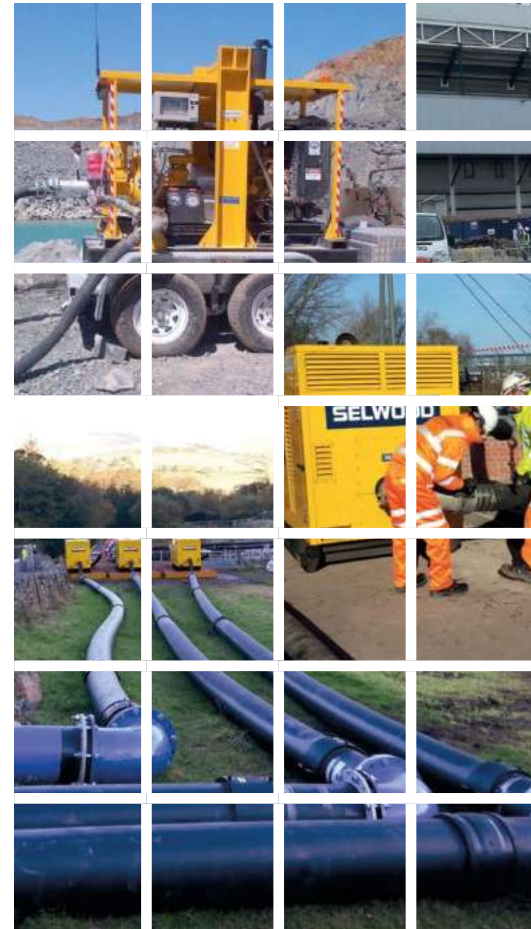
Opciones de bastidor

Ofrecemos una amplia gama flexible de bastidores en función de sus instalaciones y la aplicación. Puede elegir entre bastidores sobre patín, Super Silenciosas, con ruedas, con remolque de carretera o estáticas, con soluciones personalizadas para su entorno de trabajo. Como empresa internacional, somos capaces de ofrecer versiones regionales suministradas localmente por nuestros distribuidores expertos.



Super Silenciosas

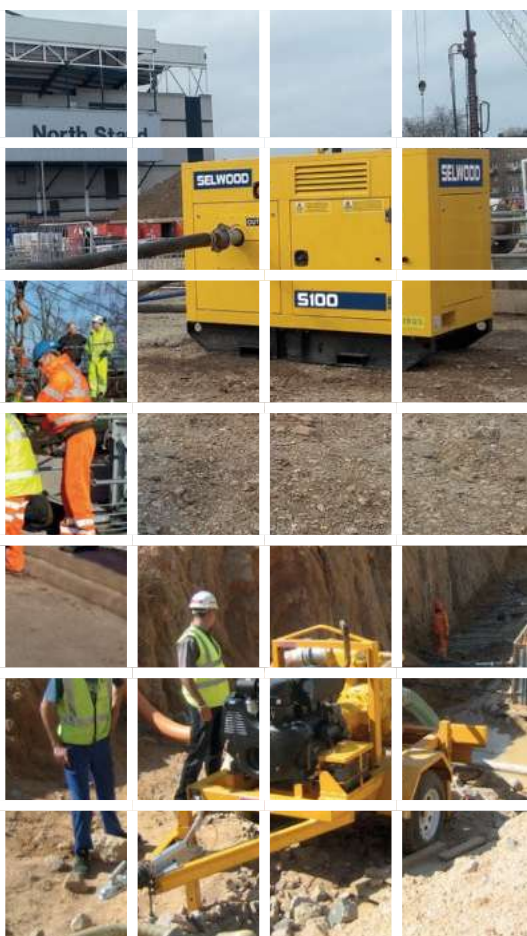
Quando trabaja las veinticuatro horas, especialmente en zonas urbanas y residenciales, el ruido es un factor crítico. Nosotros le ofrecemos actualmente las bombas más silenciosas del mercado, con nuestras cubiertas Super Silenciosas, que proporcionan una reducción del sonido líder mundial, tanto con motores eléctricos como diésel. Nuestras cubiertas compactas se fabrican siguiendo un estándar tecnológico extremadamente sofisticado, con cerramientos y silenciadores diseñados para reducir el ruido del funcionamiento. Nuestras opciones Super Silenciosas proporcionan además protección frente a los elementos y añaden seguridad contra robos o vandalismo.



Red de alquiler en todo
el Reino Unido



Personal con gran cualificación



Red internacional de distribuidores



Conocimiento técnico

Paneles de control

Elija entre una amplia gama de sistemas de control especializados, en función de sus requisitos. Gracias a nuestra solución de arranque/parada automáticos, no es necesaria la supervisión in situ, de modo que podrá ahorrar en combustible y personal. Nuestra telemetría de la bomba con supervisión remota le proporciona valiosa información sobre el rendimiento de la bomba. Los informes de datos y alarmas con posibilidad de envío a cualquier dispositivo le aportan la tranquilidad necesaria para los trabajos sin operador.



Kit de drenaje del aceite

Nuestro kit de drenaje del aceite permite un servicio y mantenimiento rápidos, con accesorios para el cambio limpio y rápido del aceite tanto de la bomba como del motor. Todas estas opciones de servicio están disponibles en un práctico kit.



Válvulas chalywn y amortiguadores de chispas

Funciones de seguridad adicionales para disfrutar de una mayor tranquilidad. Añada una válvula adicional para detener el motor en caso de que penetren gases inflamables o combustibles, o vapor de hidrocarburos, en el motor diésel. Incorpore un amortiguador de chispas al motor diésel para aquellas áreas o entornos peligrosos en los que una chispa suelta pueda provocar la ignición de materiales combustibles.



Kit de combustible a granel

Añada nuestro kit de combustible a granel y no tendrá que rellenar el combustible cada día. Así, sus operaciones serán más limpias y sencillas. Engánchelo al cubo de combustible auxiliar para la entrega a granel, con la consiguiente eficiencia en cuanto a costes y personal.



Piezas de repuesto auténticas

Con Selwood puede estar tranquilo en el improbable caso de que se produzca una avería. Dispone de repuestos listos para su entrega a través de nuestra oficina central, nuestras sucursales y nuestros distribuidores globales. También puede adquirir nuestros kits de repuestos recomendados, con opciones de uno y dos años, y así tener acceso inmediato a los repuestos en caso de que los necesite.



Mangueras y conexiones

Gracias a nuestra gama de mangueras, accesorios para mangueras de bomba y conexiones, somos el único proveedor que necesita para cubrir todas sus necesidades de bombeo. Ponemos a su disposición mangueras y tubos, desde 50 mm a 300 mm, incluidas mangueras contraincendios, de materiales compuestos flexibles, de acero galvanizado, de polietileno de alta densidad, planas, mangueras para petróleo, con poliéster y con armadura de alambre. En las conexiones se incluyen conexiones Bauer, de bloqueo de leva y de brida, caudalímetros, filtros y válvulas.



Rampas viales

Las rampas viales y peatonales fabricadas por Selwood permiten el paso de personas con una solución para el bombeo a través de carreteras y pavimentos. Son fáciles de usar y rápidas de instalar. Además, reducen los costes y la logística de los desvíos provisionales.



Formación

Ofrecemos formación exhaustiva para usuarios finales y distribuidores, nuestro propio personal y equipos de alquiler. Podemos ofrecer programas de formación ya estructurados o a medida en nuestro nuevo centro de formación técnica y aula de la oficina central de Selwood. También podemos visitar sus instalaciones en cualquier parte del mundo.



Bombas de manipulación de sólidos “S”

Nuestras bombas “S” lideran el mercado de la manipulación de sólidos.

Su diseño con flujo de vórtice, el autocebado automático, los motores ajustados a las emisiones y su facilidad de uso permiten un bombeo sencillo de

- Aguas negras y aguas residuales filtradas
- Lodo o fango
- Bentonita
- Agua con sólidos finos o grandes
- Agua con telas y fibras

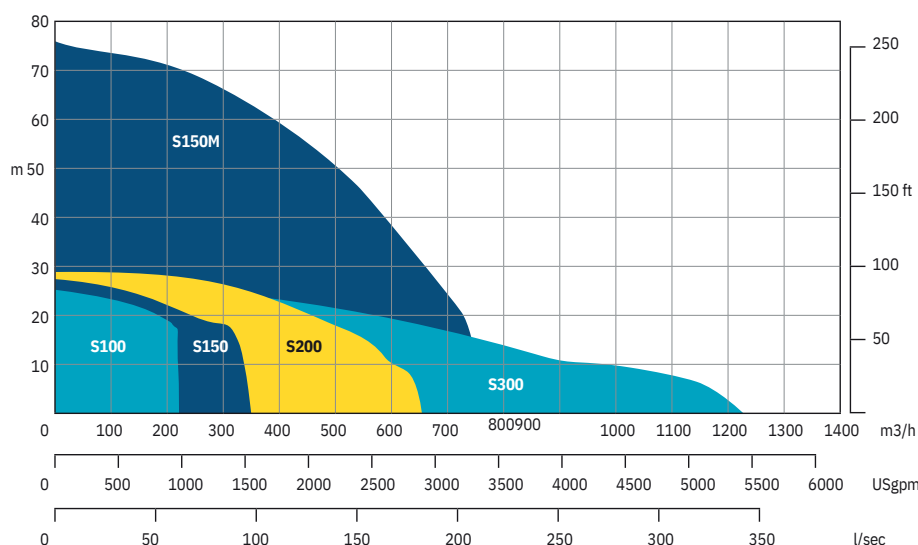
Aguas y aguas residuales, construcción y obras públicas, petróleo y gas, control de contaminación y entornos industriales son algunos de los sectores en los que nuestras bombas de manipulación de sólidos prestan un servicio incalculable.

Las S100, S150 y S200 son nuestras bombas Seltorque insignia con flujo VORTEX. Con la S150M dispone de una bomba de altura media con piezas interiores de acero inoxidable y un impulsor de dos alabes semiabierto, mientras que la S300 ofrece un impulsor de dos alabes de flujo mixto con altura media.

El S150 y el S200 están disponibles como una opción de ingeniería de valor para áreas menos reguladas.



Nuestro diseño probado es perfecto para el exigente sector de aguas y aguas residuales



Las curvas que se muestran se corresponden únicamente con motores diésel. Las curvas de los motores eléctricos pueden ser diferentes. Consulte la hoja de datos correspondiente de la bomba específica.

Modelo	Capacidad	Altura total	Tamaño de sólidos	Succión de Autocebado	Manipulación de aire	Potencia necesaria	Velocidad de la bomba	Entrada/salida
	m³/h	m	mm	m	l/s	kW	rpm	mm
S100	208	25	75	8.8	24	16	1800	100
S150 / S160	320	27	100	8.8	24	32	1800	150
S150M	720	70	76	8.8	24	95	2000	200 / 150
S200	635	29	100	8.8	24	42	1800	200
S300	1290	27	100	8.8	24	68	1500	300



Bombas de drenaje de alto volumen “D”



Eficiencia probada en construcción y obras públicas.

Nuestras “bombas D” son bombas centrífugas de alta eficiencia para una transferencia de fluido de alto volumen.

Capaces de manejar flujos de hasta 600m³/h, estas bombas autocebantes de gran eficiencia ofrecen motores que cumplen con las emisiones, son fáciles de utilizar y mantener y disponen de un diseño robusto.

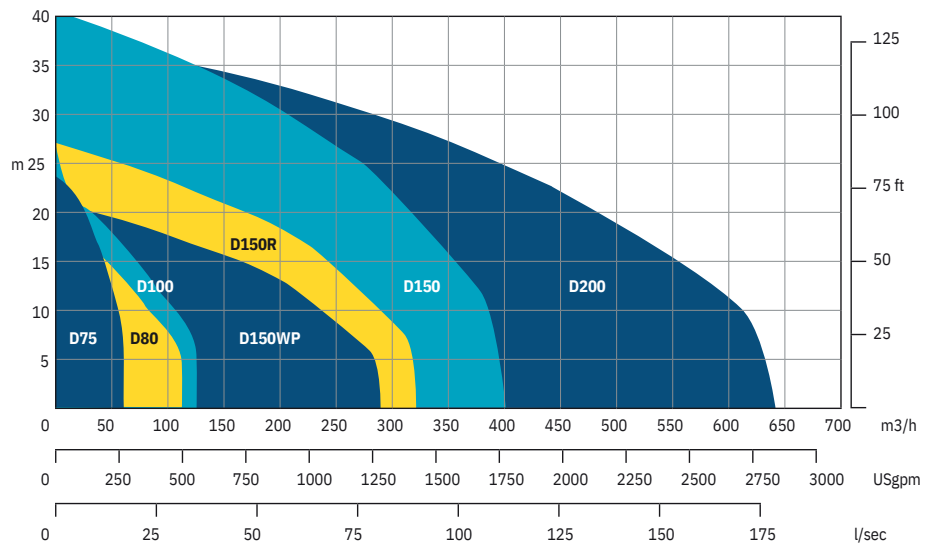
Perfecto para uso con

- Agua: limpia, con sólidos finos o grandes
- Aguas residuales filtradas

Entre los sectores que más se benefician de nuestra gama de bombas de drenaje se incluyen la construcción, obras públicas, aguas y aguas residuales, canteras y minas, instalaciones urbanas, respuesta de emergencia ante inundaciones y sector industrial.

Nuestra gama estándar de bombas de drenaje de alto volumen incluye las bombas D75, D80, D100, D150 y D200. Elija la D150WP para el desagüe wellpoint o la D150R para la respuesta rápida ante emergencias.

El D150 está disponible como una opción de ingeniería de valor para áreas menos reguladas.



Las curvas que se muestran se corresponden únicamente con motores diésel. Las curvas de los motores eléctricos pueden ser diferentes. Consulte la hoja de datos correspondiente de la bomba específica.

Modelo	Capacidad m ³ /h	Altura total m	Tamaño de sólidos mm	Succión de Autocebado m	Manipulación de aire l/s	Potencia necesaria kW	Velocidad de la bomba rpm	Entrada/salida mm
D75	59	23.5	29	8.8	4.25	3.8	2000	75
D80	90	23	29	8.8	4.25	6.5	2000	80
D100	120	26	29	8.8	4.25	6.5	2000	100
D150	380	40.5	45	8.8	24	28	2000	150
D150WP	275	21	45	8.8	48	12	1500	150
D150R	315	27	45	8.8	24	17	1750	150
D200	600	37.5	55	8.8	24	42	1500	200

Bombas de gran altura “H”

Nuestras “bombas H” ofrecen el máximo rendimiento y eficiencia para desagües con gran altura y presión.

Estos eficientes modelos ofrecen alturas totales de hasta 158 m, sellado del eje mecánico, autocebado automático Selprime y motores que cumplen con las emisiones. Ideales para aplicaciones con gran altura y presión, son sencillas de utilizar y mantener.

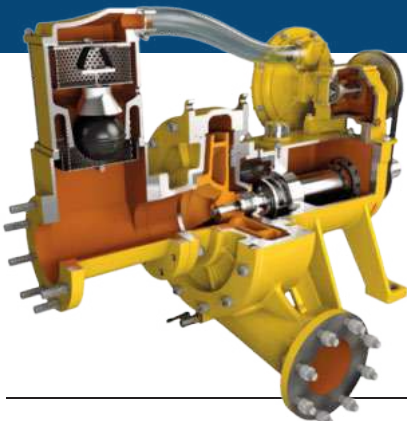
Nuestras bombas H son perfectas para

- Desagüe de gran altura
- Comprobación y limpieza de tuberías
- Aumento de presión del agua
- Chorros de alta presión
- Bombas antincendios temporales

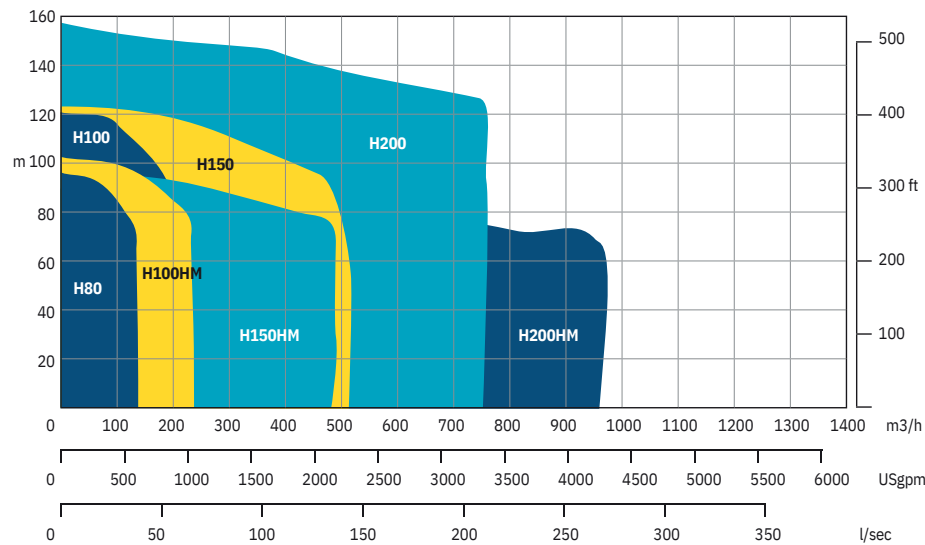
La gama de gran altura es ideal para canteras y minas, construcción y obras públicas, estabilización y compactación de suelos, petróleo y gas, y entornos industriales.

H80, H100, H150 y H200 son los modelos estándar fabricados por Selwood en hierro fundido. Elija las H100, H150 y H200 si precisa de una elevada resistencia a la abrasión. Están disponibles con impulsores de hierro dúctil austemperizado y placas de desgaste que ofrecen una dureza de hasta 380 BHN.

H100HM, H150HM y H200HM son modelos de metal duro pensados para los trabajos más abrasivos.



Bombas de gran altura diseñadas para minas y canteras

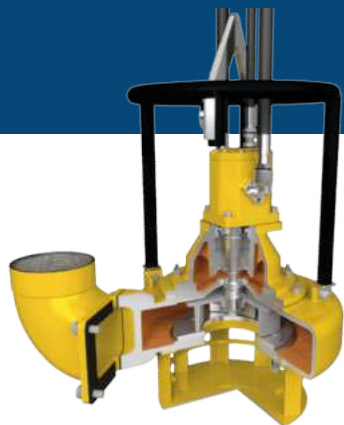


Las curvas que se muestran se corresponden únicamente con motores diésel. Las curvas de los motores eléctricos pueden ser diferentes. Consulte la hoja de datos correspondiente de la bomba específica.

Modelo	Capacidad	Altura total	Tamaño de sólidos	Succión de Autocebado	Manipulación de aire	Potencia necesaria	Velocidad de la bomba	Entrada/salida
	m³/h	m	mm	m	l/s	kW	rpm	mm
H80	132	98	29	8.8	4.25	30	2000	80
H100	225	120	30	8.8	24	82	2200	100
H150	450	114	30	8.8	24	138	1800	150
H200	750	158	45	8.8	24	330	1800	200
H100 HM	225	79	30	8.8	24	87	2200	100
H150 HM	450	95	38	8.8	24	130	1800	150
H200 HM	950	85	60	8.8	24	250	1600	200



Bombas hidráulicas sumergibles “HS”



Bombas versátiles para los sectores de la construcción y obras públicas



Nuestra gama de “bombas HS” se ha diseñado para funcionar a mayores profundidades e incluye distintas bombas para sólidos, de drenaje, de gran altura o trituradoras accionadas por baterías de 10, 20, 35 o 110 CV.

Entre las opciones se incluyen múltiples circuitos hidráulicos, mangueras hidráulicas de hasta 100 m, funcionamiento las 24 h y motores que cumplen con las emisiones.

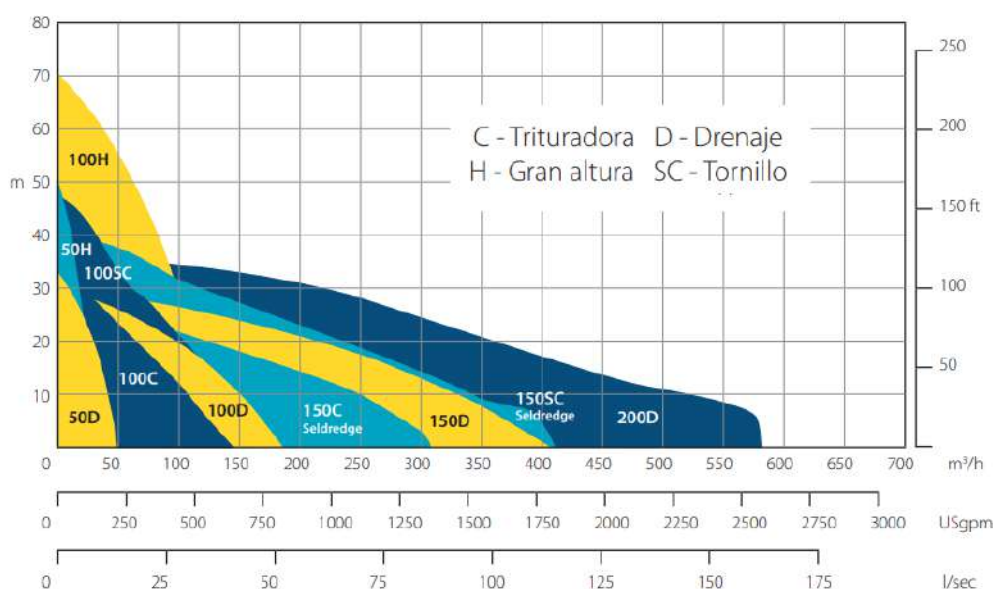
Son igualmente eficientes en el uso con

- S Agua limpia
- S Agua con sólidos finos o grandes
- S Agua con telas y fibras
- S Aguas negras y aguas residuales filtradas
- S Lodo o fango

Los clientes que trabajan con estas bombas proceden de los siguientes sectores: construcción y obras públicas, estabilización y compactación de suelos, instalaciones urbanas, sector industrial, recuperación de vertidos de aceite y control de contaminación.

Las bombas de 50 mm están disponibles en aluminio y hierro fundido. Las bombas de 100/150/200 mm se suministran en hierro fundido para aumentar su durabilidad. Las bombas de tornillo presentan un interior fabricado en hierro dúctil austemperizado que ofrece una resistencia a la abrasión superior.

Esta gama incluye también el modelo Seldredge: una innovadora bomba hidráulica con agitadores diseñada por Selwood. Ofrece la solución perfecta para la limpieza de lagunas y limpiezas agrícolas y medioambientales.



Las curvas que se muestran se corresponden únicamente con motores diésel. Las curvas de los motores eléctricos pueden ser diferentes. Consulte la hoja de datos correspondiente de la bomba específica.

Bomba	Capacidad m³/h	Altura total m	Tamaño de sólidos mm	Peso kg	Central hidráulica a	Velocidad del motor rpm	Flujo hidráulico l/min	Presión hidráulica bar
HS50D	50	26	10	20	HSP10	1793	20	118 - 165
HS50H	27	40	3	20				
HS100C	146	26	50	54	HSP20	1835	30	190 - 244
HS100D	185	23	50	54				
HS100H	130	69	10	54	HSP35	1586-1874	60	155 - 240
HS100SC	165	38	50	54				
HS150C	307	28.5	50	142				
HS150D	420	28.5	75	142				
HS150SC	420	41	75	142				
HS200D	575	37	31	250	HSP110	1586	20 / 60 / 120	118 - 210
Seldredge C	307	28.5	50	620				
Seldredge SC	420	41	75	620				

Bombas trituradoras “C”

Nuestras “bombas C” ofrecen una acción de corte sin bloqueo para aplicaciones exigentes.

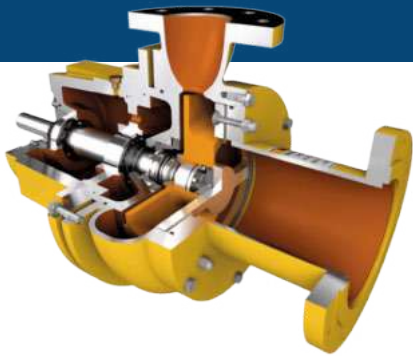
El rotor de trituración endurecido es capaz de realizar 3000 cortes por minuto gracias a los motores eficientes y a las bombas robustas y fiables. El sistema de autocebado automático Selprime aporta ventajas medioambientales, y toda la gama es fácil de utilizar y mantener.

Rendimiento probado en

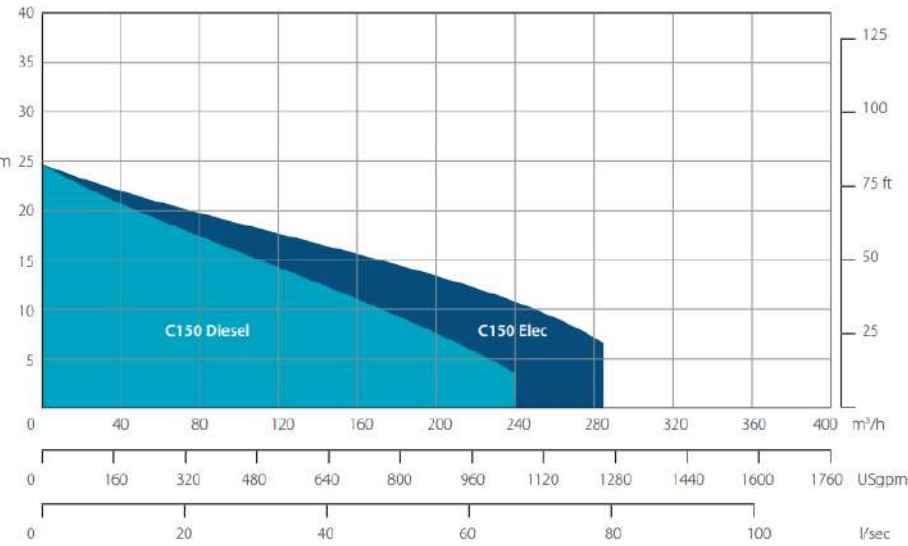
- Acondicionamiento de líquidos
- Lodo
- Aguas residuales
- Materiales orgánicos
- Telas y fibras

Entre los sectores que emplean las bombas trituradoras de Selwood se incluyen el de aguas y aguas residuales, sector industrial y procesamiento de alimentos.

Como producto original de Selwood, nuestros diseños pueden incorporar distintos tamaños de motor. Los motores eléctricos permiten una instalación permanente o temporal, con versiones con o sin cebado. Ofrecemos también bombas diesel con autocebado para aplicaciones temporales.



Bombas robustas y fiables para los sectores de aguas residuales y procesos

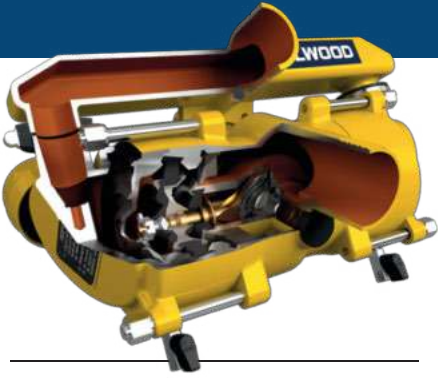


Consulte la hoja de datos correspondiente de la bomba específica.

Modelo	Capacidad	Altura total	Tamaño de sólidos	Succión de Autocebado	Manipulación de aire	Potencia necesaria	Velocidad de la bomba	Entrada/salida
	m³/h	m	mm	m	l/s	kW	rpm	mm
C150 Diesel	240	24.5	38	8.8	24	20	1800	150
C150 Electric	250 287 285	17 21 24	38	-	-	7.5 11 15	1440	150
C150 Electric Selprime	285	24	38	8.8	24	18	1440	150



Bombas de desplazamiento positivo “PD”



Se utilizan frecuentemente en la respuesta ante vertidos de aceites y operaciones de recuperación y limpieza en todo el mundo

Nuestras “bombas PD” líderes en ventas ofrecen flujos sin turbulencia, funcionamiento en seco indefinido y autocebado automático.

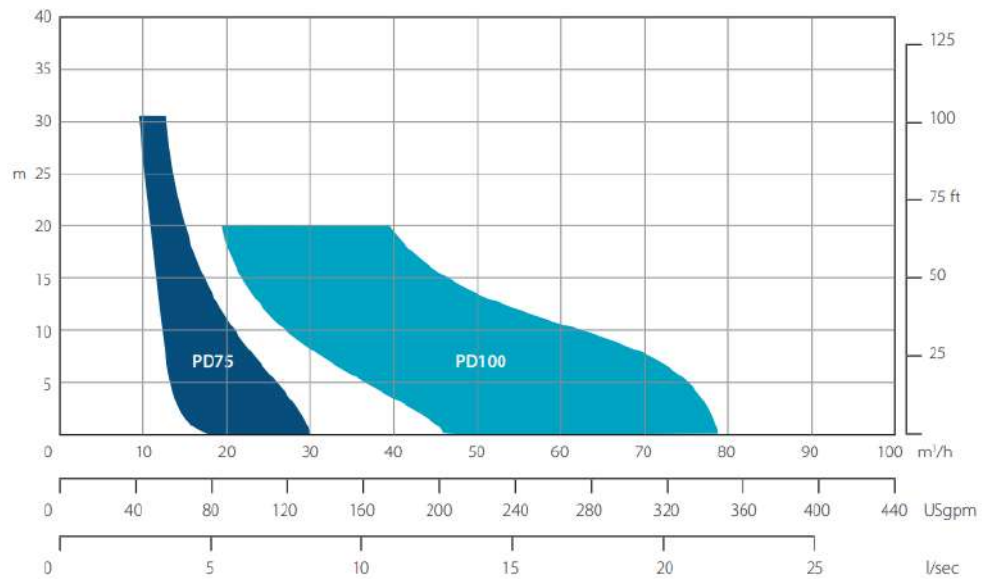
Con una ingeniería centrada en la calidad, estas bombas son duraderas y fáciles de utilizar y mantener.

Entre sus aplicaciones se incluyen

- Líquidos viscosos
- Recuperación y desviación de aceites
- Aceites ligeros y pesados
- Polímeros
- Agua: limpia, sucia o con sólidos finos
- Sistemas wellpoint

Esta bomba para las soluciones frente a vertidos de aceites es uno de nuestros modelos más vendidos.

Entre los sectores que también emplean las bombas PD se incluyen el control de la contaminación, incendios y salvamento, petróleo y gas, y estabilización de suelos.



Las curvas que se muestran se corresponden únicamente con motores diésel. Las curvas de los motores eléctricos pueden ser diferentes. Consulte la hoja de datos correspondiente de la bomba específica.

Modelo	Capacidad m³/h	Altura total m	Tamaño de sólidos mm	Succión de Autocebado m	Manipulación de aire l/s	Potencia necesaria kW	Velocidad de la bomba rpm	Entrada/salida mm
PD75	30	30.5	6	8.8	3.77	2.5	1450	75
PD100	77	20	16	8.8	11.8	6	1000	100



Australia

Allied Pumps
www.alliedpumps.com.au
 Masterflow Solutions
www.masterflow.net.au
 Toolkwip Pumps
www.toolkwippumps.com
Baltic States
 Nemco
www.nemcorent.com

Brazil

aLBriggs
www.albriggs.com.br
 Aquamec
www.aquamecbrasil.com.br

Canada

Canadian Pump Solutions
www.canadianpump.com

Colombia

Varichem
www.varichem.com

Denmark

Desmi Ro-Clean
www.desmi.com

Ecuador

Corena
www.corena.com.ec

Finland

Lamor
www.lamor.com

France

DMTP Travaux & Pompage
www.dmtpt.fr

Germany

March Pumpen
www.marchpumpen.de

Söndgerath Pumpen
www.spt-pumpen.de

Hong Kong

Tower Mark
www.towermark.com

Indonesia

Sejahtera
www.sejahtera-eng.com

Malaysia

Kwikflow Marketing
 Email: qflow88@gmail.com

Mexico

aLBriggs
www.albriggs.com.br

Netherlands

Van der Ende Groep
www.vanderendegroep.nl

New Zealand

Youngman Richardson & Co
www.yrco.co.nz

Nigeria

Emco Oilfield Services
www.emcoservices.com

Norway

Egersund Markleen
www.markleen.com

Norên Bergen AS
www.noren.no

Pumpe-Service
www.pumpe-service.no

Philippines

Wildcat Machinery
 Email: mplastina@yahoo.com

Poland

Tech-Pomp
www.techpomp.pl

Portugal

Perta
www.perta.pt

Qatar

Tadmur Pump Factory
www.tadmur-trading.com

Russia

Dattis
www.dattis.ru

Saudi Arabia

Industrial Services Onlines
www.servicesonlines.com

Serbia

South Hansa
www.south-hansa.com

Singapore

Land Equipment
www.land-equipment.com.sg

South Africa

Ian Dickie
www.iandickie.co.za

Spain

ABIN
www.abin.es

Sweden

IBECO
www.ibeco.se

USA

Holland Pump
www.hollandpump.co